

Schleifschneckenabmessungen

Min/ Max. Aussendurchmesser	280/350	mm
Breite	84/104	mm
Max. Teilung mit Einschränkungen	MOD 8.0	(DP 3,2)
Gangzahl: mit Einschränkungen bis	3	
Max. nutzbare Breite (Shiftweg)	90	mm,

Für MOD > 7 und/oder Gangzahl 3 ist Rückfrage bei Reishauer unerlässlich

Verzahnung

Zähnezahl		minimal	10	
		maximal	600	
Teilung	ohne autom. Einzentrieren	minimal	MOD 0,5	(DP 48)
		minimal	MOD 1,0	(DP 25,4)
	mit autom. Einzentrieren	maximal	MOD 7,0	(DP3,5)
Eingriffswinkel		minimal	10	°
		maximal	40	°

Zähnezahl, Teilung, Eingriffswinkel teilweise eingeschränkt durch Arbeitsbereich und Verzahnungsgeometrie

Max. Schrägungswinkel links und rechts 45 °

Einschränkungen des Shiftweges bei grossen Schrägungswinkeln:
Überprüfung direkt an der Maschine oder Rückfrage bei Reishauer unerlässlich, insbesondere bei Schrägungswinkeln über 30 Grad

Flankenmodifikation Kopfrücknahme und Höhenballigkeit
Längsballigkeit und Konizität
Max. Modifikationsbeträge abhängig vom Profilierwerkzeug und von den Prozessdaten

Hinweis

Beim automatischen Einzentrieren (nur RZ 362A) zu beachten:

- Max. Rundlaufabweichung des Kopfkreisdurchmessers 0,1 mm
- Mindestens 10 mm Zahnbreite ohne Markierungsgrillen
- Min. Fusskreis- $\varnothing$ 20 mm; max. Kopfkreis- $\varnothing$ 320 mm
- Min. Modul 0,8 mm

Zur Beachtung

Manche Daten sind von den Verzahnungs- und Prozessdaten abhängige dynamische Grenzwerte, die von der Steuerung überprüft werden.
Hinweise am Bildschirm warnen den Bediener bei Fehleingaben.

Grenzwerte der Prozessdaten

Drehzahlen der Schleifschnecke			
– beim Schleifen	1100 – 2300	min ⁻¹	
– beim Profilieren	50 – 95	min ⁻¹	
– beim Einrichten (Sonderbetriebsart)	max. 200	min ⁻¹	
Werkstück-Vorschub pro Umdrehung, stufenlos		0 – 3,4	mm
– Werkstückschlitten-Verfahrgeschwindigkeit beim Einrichten (Sonderbetriebsart)	max. 2	m/min	
Werkstück-Drehzahl			
– beim Schleifen	max. 250	min ⁻¹	
– beim Rundrichten (Sonderbetriebsart)	max. 30	min ⁻¹	
Zustellung der Schleifschnecke			
– beim Schleifen: pro Schleifhub	0,01–1,0	mm	
– beim Schleifen: total (fxtot)	9.99	mm	
– beim Einrichten (Sonderbetriebsart)	max. 2	m/min	
Automatischer Schleifschneckenrückzug für den Werkstückwechsel		65	mm
Shiftweg maximal		90	mm
– kontinuierlich shiften pro 1 mm Schleifhub	0 – 1,0	mm	

Gewichte: Maschine, Zubehör, Fremdgeräte (ohne Oelfüllungen)

Maschine	5000	kg
Schaltschrank	1100	kg
Hydraulik Aggregat	600	kg
Schleifölanlage RTO 100 (Option)	1600	kg
Schleifölanlage RTM 100 mit magnetischem Vorfilter (Option)	1650	Kg
Schleifölanlage RTA 150 (Option)	2500	kg
Portallader "Felsomat" (Option, nur RZ 362A)		
Lader	1600	kg
Werkstückspeicher	1000	kg
Werkzeugschrank	400	kg

Maschinendaten

Verwendungszweck

Auf dieser Zahnradschleifmaschine dürfen nur Aussenverzahnungen an Stirnrädern und Ritzelwellen innerhalb des in den vorliegenden Maschinendaten abschliessend definierten Arbeitsbereiches geschliffen werden. Jedwelle anderen denkbaren Verwendungszwecke sind nicht erlaubt. Bei schwierigen Kapazitätsuntersuchungen an den Grenzen des Arbeitsbereiches der Maschine wird Ihnen Reishauer gerne weiter helfen.

Arbeitsbereich

Min. Fusskreisdurchmesser des Werkstückes

– bei Schleifschnecken $\varnothing = 280$ mm	50	mm
– bei Schleifschnecken $\varnothing = 320$ mm	10	mm
– bei Schleifschnecken $\varnothing = 350$ mm	10	mm
– bei autom. Einzentrieren wegen Sonde (nur RZ 362A)	20	mm

Einschränkungen wegen Spannzange und ev. Reitstock
bei Fusskreis- $\varnothing < \text{ca. } 150$ mm. Ueberprüfung direkt an der
Maschine oder Rückfrage bei Reishauer unerlässlich

Max. Kopfkreisdurchmesser des Werkstückes	360	mm
mit "Felsomat"-Lader (Option, nur RZ 362A)	300	mm
mit autom. Einzentrieren wegen Sonde (nur RZ 362A)	320	mm

Min. Abstand Mitte Schleifschnecke – Mitte Werkstück	165	mm
--	-----	----

Maximaler Schleifhub	175	mm
----------------------	-----	----

Maximale Zahnbreite: 175 mm, abzüglich Ueberwege oben und unten
Einschränkungen wegen Spannzange und ev. Reitstock
bei Fusskreis- $\varnothing < \text{ca. } 150$ mm. Ueberprüfung direkt an der
Maschine oder Rückfrage bei Reishauer unerlässlich

Maximales Werkstückgewicht	60	kg
– mit "Felsomat"-Lader (Option, nur RZ 362A)	4	kg

Max. Spitzenweiten:

Option: Standard Reitstock, handbetätigt	645	mm
Option: Spezial Reitstock, handbetätigt	745	mm
Option: Hydraulischer Reitstock (nur RZ 362A)	515 (645)	mm *

* Spitzenweiten zwischen 515 und 645 mm sind nur bei reduziertem Schleifhub möglich. Einschränkungen wegen Oelnebelhaube. Ueberprüfung direkt an der Maschine oder Rückfrage bei Reishauer unerlässlich